|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСТ** - **131**

### Форма ЗАЯВКИ

 **на проведение проверки готовности организации-заявителя к применению технологии сварки**

### (производственной аттестации сварочной технологии)

Номер и дата регистрации заявки в АЦ № « » 20\_\_\_г.

**Сведения об организации-заявителе:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-заявителя  |   |
| Наличие обособленных подразделений (филиалов)  | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)  |
| Адрес места нахождения  |   |
| Страна  |   |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак)  |   |
| Ф.И.О. контактного лица  |   |
| Телефон, факс  |   |
| Электронная почта  |   |
| Сайт  |   |

**Сведения о наличии обособленных подразделений (филиалов)** **в составе организациизаявителя, выполняющих сварочные работы:**

|  |  |
| --- | --- |
| Организация-заявитель без участия обособленных подразделений (филиалов)  | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)  |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех обособленных подразделений (филиалов): *(указать наименования и адреса* *местонахождения обособленных подразделений (филиалов)*  | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)   |
| Одно обособленное подразделение (филиал), несколько или все обособленные подразделения (филиалы) *(указать наименования и адреса* *местонахождения обособленных подразделений (филиалов)*  | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)   |

**Общие сведения о сварочном производстве организации-заявителя:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки (наплавки), шифр  |  |
| Дата утверждения технологии сварки (наплавки)  |  |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя *(указать наименование и адрес)*  |  |
| Характер выполняемых работ *(указывается в соответствии с ПТД)*  |  |
| Вид проверки готовности (вид производственной аттестации сварочной технологии) |  |
| Номер свидетельства предыдущей аттестации/проверки готовности (при наличии)  |  |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования  | **Приложение 1**  |
| Наличие аттестованных (прошедших проверку готовности) сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений  | **Приложение 2**  |
| Наличие аттестованной лаборатории  | **Приложение 3**  |
| Должность, Ф.И.О. и телефон уполномоченного специалиста организации-заявителя  |  |

**Параметры, характеризующие технологию сварки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ сварки (наплавки)  |  |
| Группы технических устройств  |  |
| Перечень групп однотипных производственных сварных соединений  | **Приложение 4**  |

**Документы, регламентирующие выполнение сварочных работ:**

|  |  |
| --- | --- |
| НД по сварке  |  |
| НД с нормами оценки качества  |  |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)  |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16  | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)  |
| Производственно-технологическая документация (ПТД) по сварке.  | **Приложение 5**  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) | (подпись) | (Фамилия И.О.) |
| (Должность руководителя организации-заявителя)МП | (подпись) | (Фамилия И.О.) |

***Приложение 1***

**Сведения о сварочном оборудовании**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п  | Шифр СО  | Марки СО  | Способы сварки (наплавки)  | Количество единиц  | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия  | Примечание  |
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 2***

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п  | Ф.И.О.  | Место работы (организация), должность  | Номер аттестационного удостоверения  | Срок действия удостоверения  | Область действия удостоверения (Группы и технические устройства)  | Примечание (для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля)  |
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 3***

**Сведения о лаборатории контроля качества сварных соединений**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п  | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации.  | Область действия  | Примечание (указать № договора с субподрядной организацией)  |
| Наименование организации  | Номер свидетельства  | Дата выдачи  | Группы технических устройств  | Методы контроля (виды испытаний)  |
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 4***

**Перечень групп однотипных производственных сварных соединений**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Группы(марки) основного материала | Сварочные материалы | Диапазон радиусовкривизны(диаметров), мм | Диапазон толщин, мм | Конструкция соединения по НД | Тип соединения | Вид соединения | Угол разделки кромок | Положение при сварке | Наличие подогрева | Наличие термической обработки | Прочие параметры(вид и назначение наплавки; видремонта, тип центратора и т.п.) | Шифр техкарт, соответствующих диапазону |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 5***

**Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для разработки программы.**

На стадии рассмотрения заявочных документов допускается представления ПТД в электронном виде.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) | (подпись) | (Фамилия И.О.) |